

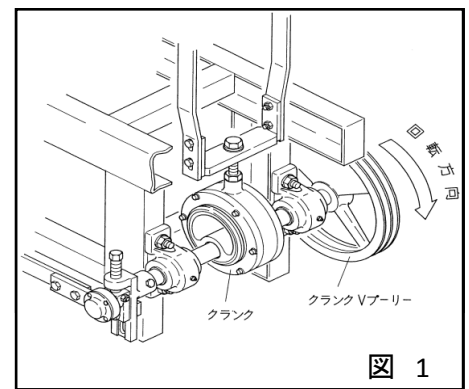
高速裁断機の回転方向 (Ⅱ型は除く)

はじめに

- * 高速裁断機には回転方向(正回転・逆回転)があります。
- * マナイタベルトが前に進んでいても、正回転とは限りません。逆回転でもベルトは前へ進みます。回転方向の確認は、アームC、クランク、Vベルト等で行ってください。
- * 高速裁断機は間欠送りでマナイタベルトが進んでいきます。ベルトが止まったときに刃物が下がり、ベルトが進むときは刃物は上がります。(正回転) このタイミングが反対だと逆回転です。
- * 逆回転のまま機械を運転すると、正確に切れないだけでなく、ベルトや刃物の破損原因となります。必ず正回転で使用してください。
- * 機械を移動したり、工場内の電気工事などがあったときは、回転方向が変わる場合があります。改めて確認してください。

確認方法

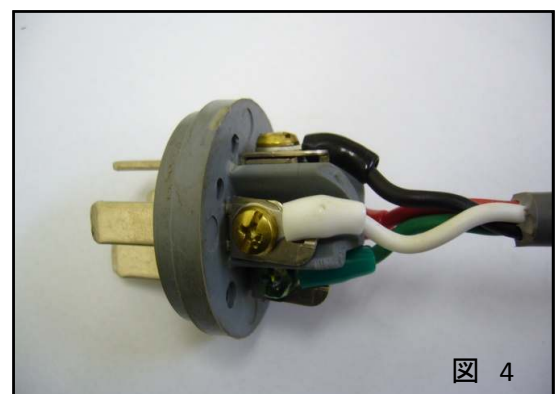
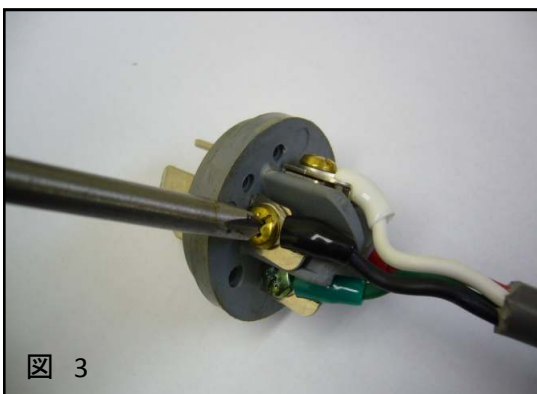
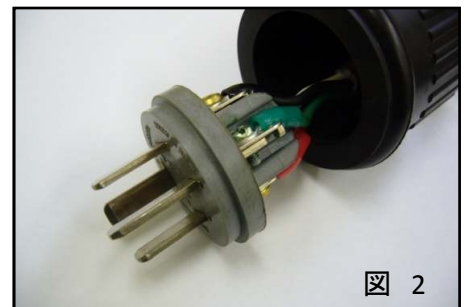
- * 刃物を外し、機械が動いているときに、クランク又はアームC、Vプーリーの回転方向を確認してください。
- * 正回転は図1のように、矢印の方向に回転します。反対に回っていると逆回転です。



正回転にするには

- * コードの配線を組み替えることにより正回転にします。

- 手順1 電源を切り、プラグをコンセントから外してください。
- 手順2 端子が見える状態にします。(図2)
- 手順3 アース(緑色の線)以外の線、赤・白・黒のうちいづれか2本を組み替えてください。(図3,4)
- 手順4 プラグを元に戻し、回転方向を確認して終了です。



※ 作業は安全に十分配慮して行ってください。